

www.saugsysteme.info - www.environgroup.de











ENVIRON LOADER

ENVIRON LOADER 700

Art.Nr.: EN1000.50.01



Art.Nr.: EN1000.50.01

Produktbeschreibung

Die ENVIRON LOADER 700 ist ein zentrales, leistungsstarkes Saugsystem für Pellets und andere granulare Brennstoffe. Das Saugsystem ist geeignet für Einrohr-Brennstoffsysteme mit freiem Luftauslass.

Die Leitungsanschlüsse befinden sich auf der rechten Seite. Der Staubbehälter besteht aus hochfestem transparentem Kunststoff.

Durch seinen Einphasen-Elektromotor mit Bürsten und direkter Küh-

lung besitzt der ENVIRON LOADER 700 eine große Saugleistung, Trotz dieser großen Saugleistung ist der ENVIORN LOADER 700 besonders leise.

Der Polyesterfilter der Klasse E11 bietet eine große Filterfläche und ist mit Wasser abwaschbar.

Saugeinheit ENVIRON LOADER 700			
Modell	Maßeinheit	EN1000.50.01	
Gewicht	kg	7	
Maß A	mm	173	
Maß B	mm	108	
Maß C	mm	205	
Maß D	mm	395	
Maß E	mm	600	
Maß F	mm	310	
Maß G	mm	176	
Maß H	mm	340	
Maß I	mm	180	
Maß L	mm	28	
Maß M (min)	mm	100	
Lautstärke	dB(A)	< 70	

BEMERKUNG: Die Lautstärke ist maßgeblich von der Aufstellumgebung abhängig und kann daher variieren.

Technische Daten für Saugeinheit LOADER 700			
Modell	Maßeinheit	EN1000.50.01	
Staubeintritt	Ø mm	50	
Luftauslass	Ø mm	50	
Schutzgrad	IP	44	
Stromversorgung	V ac	230	
Frequenz	Hz	50/60	
Motorleistung	kW	1,3	
Verbrauch	А	5,4	
Maximaler Luftdurchfluss	m³/h	234	
Filteroberfläche	cm²	6700	
Behälter-Kapazität	I	18	
Filtrationsklasse		E11	
Luftschalldämpfer		YA	

BEMERKUNG: Bei der ENVIRON LOADER 700 befinden sich die Rohrleitungsanschlüsse auf der rechten Seite.

Die Saugeinheit ENVIRON LOADER 700 ist nur mit folgenden Entnahmeeinheiten kombinierbar SPIDERHUG Art.-Nr.: EN3400.00.04, HD Matic Art.-Nr.: EN3400.00.03, VakuMatik Art.-Nr.: EN3400.00.06 und VakuMatik Free EN3400.00.09.

Aktivierungsignalkabel

Stromversorgungskabel

8 Luftauslass

9

10

Staubeintritt

chungsventil
Griff mit Schließhaken

Vakuumunterbre-

Schnittzeichnung ENVIRON LOADER 700

